



**AssoDistil**  
Associazione Nazionale Industriali  
Distillatori di Alcoli ed Acquaviti

**Il bioetanolo, l'esperienza del settore  
distillatorio per contribuire alle  
esigenze della mobilita' sostenibile di  
domani**

Sandro Cobror  
Direttore AssoDistil



**AssoDistil:** fondata nel 1946 è l'Associazione Nazionale Industriali Distillatori di Alcoli e di Acquaviti e rappresenta attualmente oltre 50 distillerie che coprono più del 95% della produzione nazionale di acquaviti e di alcole etilico da materie prime agricole.

**Le nostre aziende rappresentano un segmento importante del *Made in Italy agroalimentare*, ma anche un esempio di economia circolare in grado di valorizzare tutti i sottoprodotti del processo produttivo.**



# Stato di avanzamento della RED2

	European Commission	European Parliament (17 Jan)	Council General Approach (18 Dec)
<b>RES-T Target</b>	No RES-T target	At least 12% RES-T for each MS	At least 14% RES-T, following an indicative trajectory set by the Member State
<b>Blending obligation on fuel suppliers</b>	Blending obligation of 6.8% (Advanced biofuels, electricity, waste-based, non-biological NOT 1G)	A 10% blending obligation (all but 1G – e.g. Advanced biofuels, electricity, recycled carbon, non-biological)	To translate the 14% RES-T, obligation can be in e/e, v/v or GHG reduction
<b>Crop based biofuels</b>	Cap reduced from 7% to 3.8% by 2030.	Cap at the consumption level in 2017 up to 7%	7% cap
	MS may set lower limits taking into account the ILUC of oil crops.	Cap at 0% for biofuels from palm oil as of 2021	Possibility to differentiate biofuels 'based on their perceived ILUC effect'
<b>Multipliers</b>	1.2 x for aviation and maritime	EVs x2.5, aviation x2, maritime x1.2	EVs x5, RE in train x2, maritime and aviation x1.2, optional x2 annex IX (A and B)
<b>Annex IX Part A</b>	Sub-target for advanced of 0.5% as of 2021 increasing to at 3.6% by 2030	Sub-target for advanced of 0.5% as of 2021 increasing to at 3.6% by 2030	Sub-target binding 1% in 2025, 3% by 2030.
<b>Annex IX Part B</b>	Limit of 1.7%	Limit of 1.7%, which can be modified by MS if approved by Commission	Possibility for MS to define a limit

## Il quadro delineato dalla RED2 al 2030 in pillole

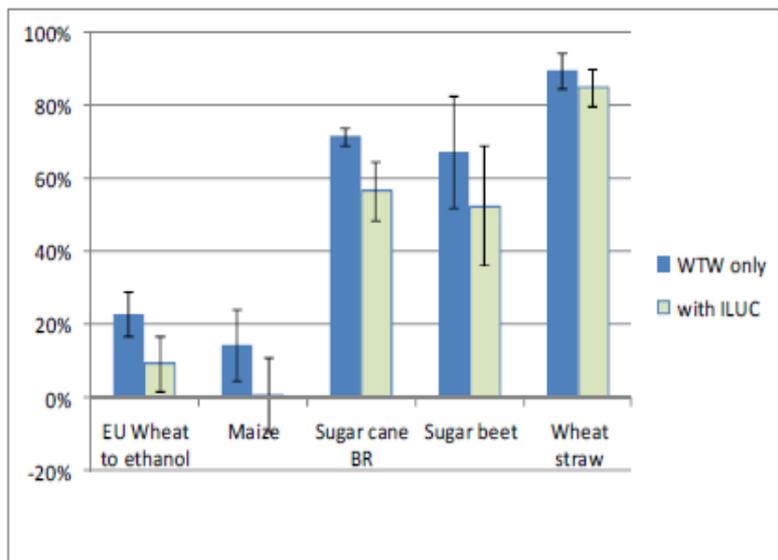
- ❑ 30/40 Mtep/a da rinnovabili sostenibili
- ❑ Cap al 7% max per biocarburanti convenzionali (max 20 Mtep/a) con la possibilità per i MS di valorizzare i biocarburanti convenzionali più sostenibili
- ❑ Fino a 10 Mtep/a dovranno provenire da biocarburanti avanzati (Annex IX A)
- ❑ Probabile cap (1,7%) per i biocarburanti da UCO e grassi animali

Emerge la necessità di truardarsi verso:

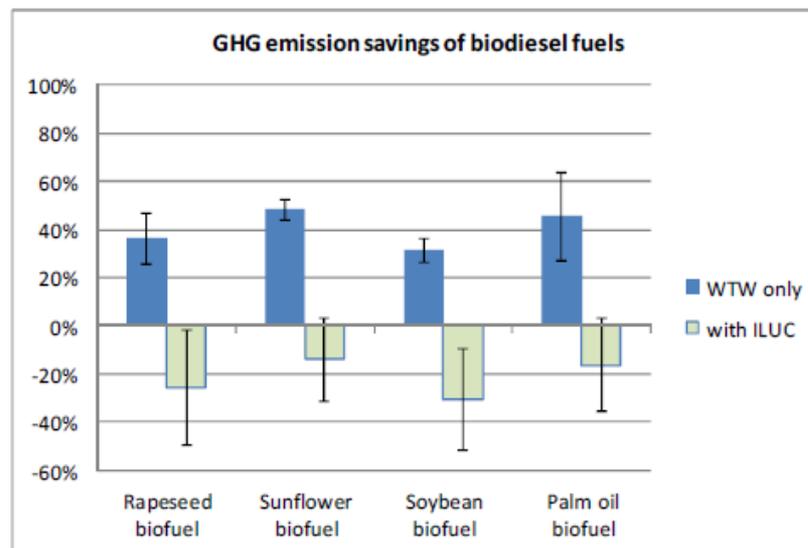
1. **soluzioni realmente sostenibili** ambientalmente,
2. che privilegino **l'uso di residui e sottoprodotti** (biocarburanti avanzati) e che valorizzino **filieri locali garantite**
3. in un'ottica di **economia circolare**

# 1. Il bioetanolo e' tra i biocarburanti piu' sostenibili

## Emissioni tipiche del bioetanolo da varie fonti

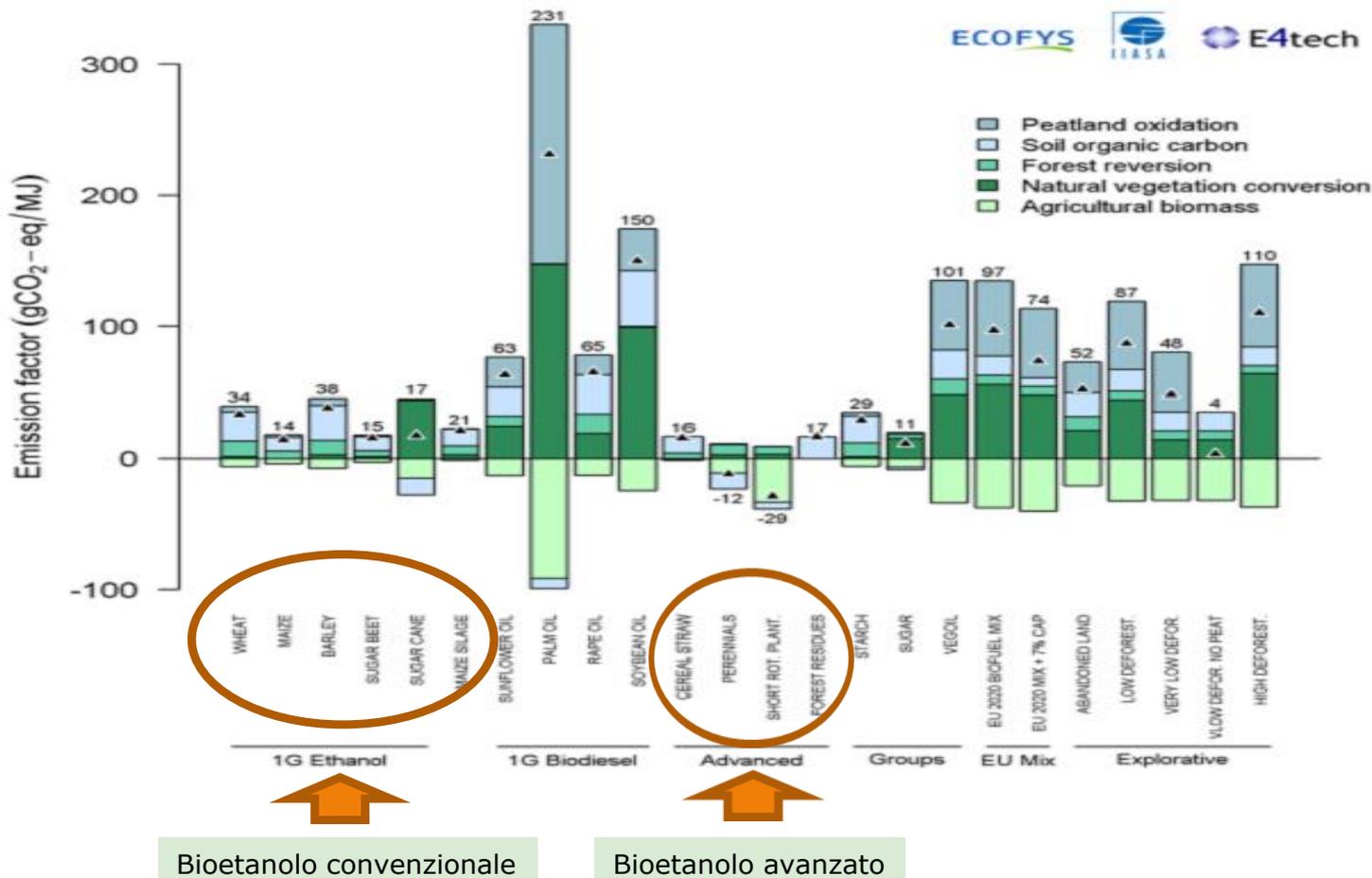


## Emissioni tipiche del biodiesel da varie fonti



Fonte: European Parliament

# 1. Il recente studio Globiom conferma la sostenibilita' ambientale del bioetanolo



## 2. La produzione di bioetanolo avanzato da residui della filiera vitivinicola e della frutta



**Le distillerie costituiscono l'ultimo anello della filiera vitivinicola garantita dal controllo doganale**



**Conferimenti dei sottoprodotti della vinificazione in distilleria con ritiro di circa 1 milione di tonnellate all'anno di sottoprodotti**



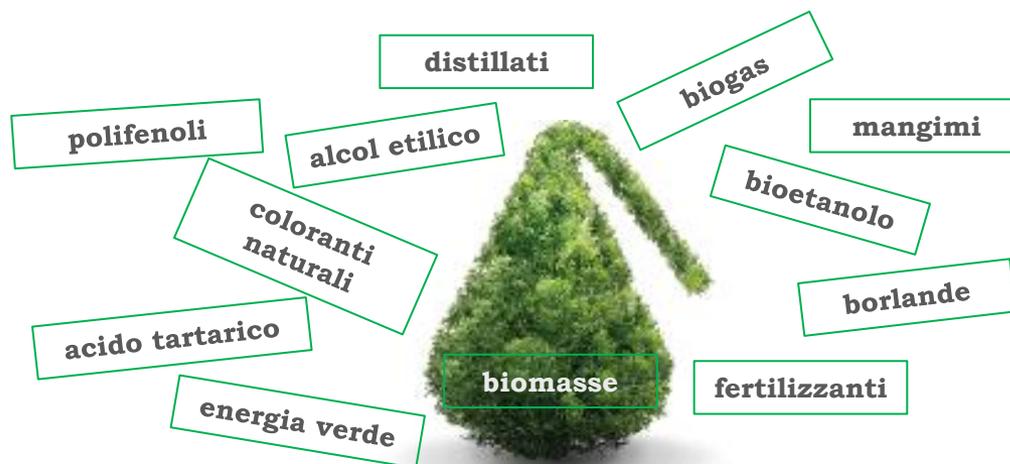
**Valorizzazione dei co-prodotti e dei sottoprodotti della vinificazione**

**=**

**riduzione emissioni di CO<sub>2</sub> di circa 500.000 tonnellate/anno**

### 3. Tutto ciò che entra in distilleria viene trasformato e valorizzato in diversi prodotti, senza sprecare nulla

Le materie prime utilizzate in distilleria danno origine ad una molteplicità di prodotti, oltre all'**alcol etilico** ed ai pregiati **distillati**, quali **oli**, **mangimi**, acidi organici come l'**acido tartarico** e **fertilizzanti**, mentre ciò che residua viene utilizzato per produrre **energia verde** (circa 300.000MWh/a in quota parte per autoalimentazione degli impianti) !



## Una potenzialita' enorme ancora inespressa.....

Il mercato del bioetanolo frenato da oggettive penalizzazioni:

- **Accise non armonizzate** e penalizzanti per il bioetanolo
- **Nessun obiettivo specifico** (solo obiettivi cumulativi)
- **Nessuna valorizzazione** dell'impatto positivo sulla notevolissima **riduzione delle emissioni**

**In conclusione, la Direttiva RED2 suggerisce agli Stati membri di adottare misure specifiche di sostegno per promuovere la produzione dei biocarburanti piu' sostenibili che contribuiscano all'obiettivo di un'economia circolare a zero rifiuti: **il bioetanolo e' pronto per raccogliere la sfida !****

**Grazie per l'attenzione**